



NASZYM KLIENTOM OFERUJEMY:

Wsparcie

- sztab specjalistów i doradców produktowych o dużym doświadczeniu
- nieodpłatne szkolenia dla działów utrzymania ruchu w zakresie technik montażu i demontażu łożysk oraz ich eksploatacji
- serwis diagnostyczny
- pomoc ze strony producenta

Mobilność

- pomoc regionalnego doradcy oraz specjalistów ds. produktu
- prezentacje produktów u klientów
- własny transport oraz współpraca z firmami kurierskimi zapewniająca ekspresowe dostawy do klienta
- realizacja zamówień drogą elektroniczną
- składy konsygnacyjne u klientów

Audyty energetyczne

- wymierne oszczędności finansowe
- przeprojektowywanie przekładni
- eliminacja wad konstrukcyjnych

Wielosortymentowość i komplementarność dostaw

- możliwość realizacji wielu potrzeb u jednego dostawcy
- bezpośrednie dostawy od producentów
- współpraca z dostawcami oraz dystrybutorami z całego świata

Wielodystrybucyjność

- każdy dział produktowy w każdej półce cenowej zawsze posiada produkty kilku producentów na zasadzie autoryzacji bez pośredników

Oszczędność czasu i pieniędzy

- nie musicie Państwo wysłać wielu ofert i zamówień do różnych dostawców - wszystko w jednym miejscu i czasie



Firma Margo posiada ponad 17-letnie doświadczenie w branży.

MARGO CENTRALA

ul. Studzienna 60
87-100 Toruń
tel. (56) 659 11 51 do 53
tel./fax: (56) 655 37 23
info@phumargo.pl
www.phumargo.pl

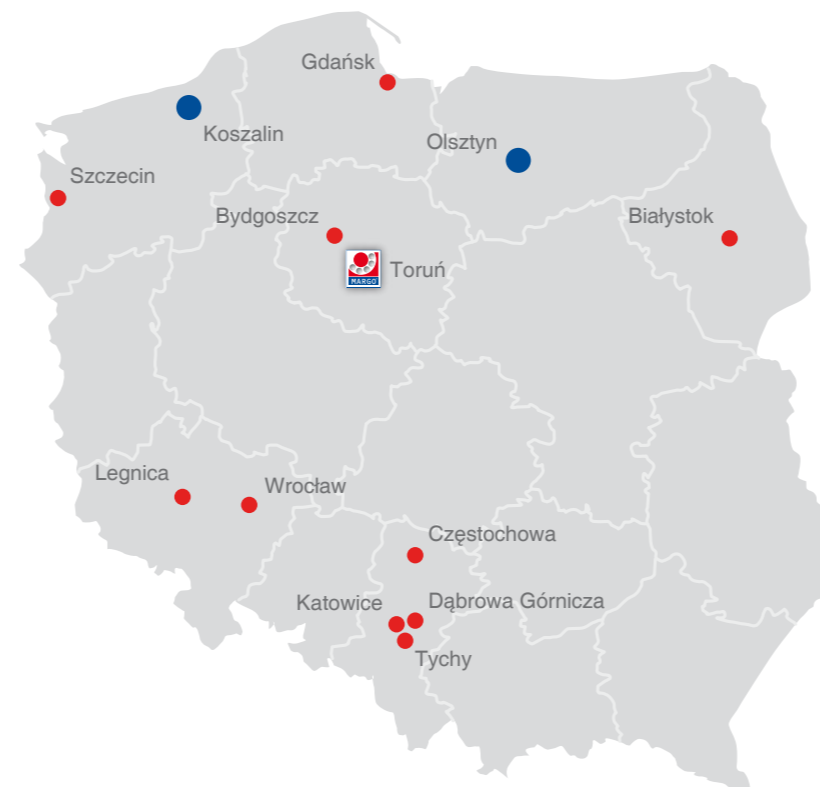
ODDZIAŁY

75-816 Koszalin
ul. Połczyńska 67
tel. (94) 347 71 17
tel./fax: (94) 346 00 76

10-467 Olsztyn
ul. Sprzętowa 3c
tel. (89) 513 20 30
tel./fax: (89) 513 20 31

BIURA HANDLOWE

Białystok
Bydgoszcz
Częstochowa
Dąbrowa Górnicza
Gdańsk
Katowice
Legnica
Szczecin
Tychy
Wrocław



TECHNIKA PRZENIESIENIA NAPĘDU



info@phumargo.pl

www.phumargo.pl

Podzespoły wibracyjne

SERIA MVE

wykonanie standardowe



- Zabezpieczenie silnika: IP 66 - NEMA 4
- S1
- Klasa izolacji: F
- Regulowana częstotliwość
- Napięcie standardowe: 230/400 V, 50 Hz (264/460 V, 60 Hz)
- 750 - 1000 - 1500 - 3000 obr./min. (900 - 1200 - 1800 - 3600 obr./min.)
- Standardowo certyfikowane: ATEX II3D

SERIA MVE-E

wykonanie przeciwybuchowe do stref w przestrzeniach zagrożonych wybuchem o atmosferze łatwopalnego gazu i pyłu



- Regulowana częstotliwość
- Napięcie standardowe: 230/400 V, 50 Hz (264/460 V, 60 Hz)
- 750 - 1000 - 1500 - 3000 obr./min. (900 - 1200 - 1800 - 3600 obr./min.)
- Ex e II T3 Ex tD A21 T150°C IP66 II 2 GD
- Standard ref.: IEC60079-0; IEC60079-7; IEC61241-0; IEC61241-1

SERIA MVE-D

wykonanie przeciwybuchowe w obudowie ognioszczelnej do wykorzystania w górnictwie w przestrzeniach zagrożonych wybuchem o atmosferze łatwopalnego gazu i pyłu (w tym metanu i pyłu węglowego)



- Regulowana częstotliwość
- Napięcie standardowe: 230/400 V, 50 Hz (264/460 V, 60 Hz)
- 750 - 1000 - 1500 - 3000 obr./min. (900 - 1200 - 1800 - 3600 obr./min.)
- II2 GD Exd IIB T4 Ex tD A21 IP66 T135°C
- Ex d IIB T4 Gb
- Ex tD A21 IIIC T135°C Db IP66
- Standard ref.: IEC60079-0; IEC60079-1; IEC61241-0; IEC 61241-1

SERIA MVE-Micro



- Zabezpieczenie silnika: IP 66 - NEMA 4
- S1
- Klasa izolacji: F
- Regulowana częstotliwość
- Napięcie standardowe: 230/400 V, 50 Hz (264/460 V, 60 Hz)
- 3000 obr./min. (3600 obr./min.)
- Standardowo certyfikowane: ATEX II3D v



ZEWNĘTRZNE PNEUMATYCZNE WIBRATORY TŁÓWKOWE TYP F



Liniowe wibratory tłokowe serii F nadają się szczególnie do przenoszenia, kompaktowania i wybierania masowych substancji stałych ze względu na doskonale liniowe wibracje. Uzyskują optymalne wyniki przy opróżnianiu zbiorników lub jako napędy do przenośników wibracyjnych lub podajników.

Zasada działania

Liniowe wibratory tłokowe serii F wytwarzają ruchy wibracyjne o wysokiej amplitudzie drgań. Mocując wibrator na obudowie lub na tłoku lub dodając drgające obciążniki na tłoku, możliwe są liczne warianty dotyczące amplitudy i częstotliwości. Częstotliwość regulowana jest przez ciśnienie robocze.

Parametry techniczne:

- Standardowa temperatura stosowania: od -10°C (14°F) do 150°C (300°F)
- Standardowe zastosowanie F15P: od 0°C (32°F) do 100°C (210°F)
- Bezkonserwacyjność
- Regulowana częstotliwość
- Regulowana amplituda
- Spore drgania
- Doskonała charakterystyka uruchomienia/zatrzymania
- Minimalna emisja dźwięku
- Niskie zużycie powietrza

ZEWNĘTRZNE PNEUMATYCZNE PULSATORY LINIOWE TYP K



Liniowe wibratory tłokowe serii K nadają się szczególnie do przenoszenia, kompaktowania i wybierania masowych substancji stałych ze względu na doskonale liniowe wibracje. Uzyskują optymalne wyniki przy opróżnianiu zbiorników lub jako napędy do przenośników wibracyjnych lub podajników.

Zasada działania

Liniowe wibratory pneumatyczne typu K są lekkie i kompaktowe. Drganie sinusoidalne jest generowane przez samoodwracający się tłok, który swobodnie unosi się na poduszce powietrznej. Częstotliwość i amplitudę można regulować nieprzerwanie i niezależnie. Wytrząsarki liniowe typu K mogą pracować zamontowane w dowolnej pozycji. Ich uruchamianie/zatrzymywanie odbywa się optymalnie.

Parametry techniczne:

- Odporne na wybuch, standard ATEX ExII3D
- Możliwa bezkonserwacja, bezsmarowna praca
- Praca standardowa: od -20 °C (-4 °F) do 130 °C (270 °F)
- Regulowana częstotliwość
- Doskonała charakterystyka uruchomienia/zatrzymania
- Uruchamia się w dowolnej pozycji
- Minimalna emisja dźwięku
- Niskie zużycie powietrza

PNEUMATYCZNE WIBRATORY WAŁKOWE



Pneumatyczne wibratory wałkowe typu OR posiadają w swej wewnętrznej obudowie stalowe wałki, które szczególnie sprzyjają przesiewaniu, zagęszczaniu i oczyszczaniu materiałów oraz konstrukcji. Dopuszczalna temperatura otoczenia wibratorów do 200° C

Zasada działania

W wibratorach wałkowych typu OR wibracje generowane są przez wirnik, który kreśli ruch mimośrodowy wewnątrz stalowego pierścienia nośnego. Wibratory wałkowe typu OR generują bardzo wysokie częstotliwości i siły odśrodkowe przy niskim poborze mocy w porównaniu z podaną mocą. Do uruchomienia potrzeba 2/2-drożny zawór i filtrowane, sprężone powietrze. Wytrząsarki wałkowe typu OR używane są w zbiornikach i koszach, aby uniknąć zawisania materiału lub powstawania otworów w nim, takich jak urządzenia wspomagające przepływ oraz urządzenia do przesiewania, kompaktowania, sortowania, rozpuszczania i czyszczenia.

Parametry techniczne:

- Dostępne w ośmiu różnych wielkościach
- Maksymalna temperatura robocza: 200 °C (390 °F)
- Możliwa praca bezsmarowna
- Doskonałe przyspieszenie
- Spora siła odśrodkowa
- Niski poziom hałasu
- Niskie zużycie powietrza
- Bezkonserwacyjne
- Świadectwo normy ATEX II3D

PNEUMATYCZNE WIBRATORY TURBINOWE



Zewnętrzne, pneumatyczne wibratory turbinowe typu OT łączą w sobie wysokie częstotliwości ze sporymi siłami odśrodkowymi. Wibratory OT pracują bezsmarownie z filtrowanym, sprężonym powietrzem. Nie wymagają żadnej konserwacji i są z powodzeniem stosowane jako urządzenia wspomagające przepływ w zbiornikach jako napędy dla zsuwni lub sit na wibrostołach.

Zasada działania

Wibracje przy typie OT generowane są przez turbinę ze zintegrowanymi ciężarami wirującymi, która obraca się na dwóch nadwymiarowych łożyskach kulkowych. Wytrząsarki turbinowe OT wywołują wibracje o wysokich częstotliwościach i siłach odśrodkowych. Wibracje objawiają się wysoką amplitudą przy niskim ciśnieniu roboczym. Do pracy potrzebny jest 2/2-drożny zawór i filtrowane, sprężone powietrze.

Parametry techniczne:

- Temperatura robocza: od -20 °C to +120 °C (-4 °F/250 °F)
- Możliwa praca bez oliwienia
- Nie wymaga konserwacji
- Doskonałe przyspieszenie
- Spora siła odśrodkowa
- Niski poziom hałasu
- Niskie zużycie powietrza
- Certyfikowane wg. normy ATEX II3D

PNEUMATYCZNE WIBRATORY UDAROWE



Zewnętrzne, pneumatyczne wibratory udarowe typu P są szczególnie solidne i używane są do usuwania złożeń materiałów z rur lub zbiorników. W miejscach, w których ochrona przed hałasem nie stanowi priorytetu, wibratory typu P stanowią najlepszy wybór. Świetną trwałość zapewnia praca za pomocą filtrowanego sprężonego powietrza w oleju.

Zasada działania

Wibratory tłokowe typu P wytwarzają niezwykle wysoką siłę uderzeniową i nadają się szczególnie do stosowania w silosach, koszach i instalacjach przenośnikowych w celu uniknięcia powstawania złożeń, zwisów lub otworów w materiale. Poza tym, można ich używać jako urządzeń wspomagających przepływ do przesiewania, kompaktowania i przenoszenia oraz do oczyszczania filtrów.

Parametry techniczne:

- Praca standardowa do temperatury 200 °C (390 °F)
- Praca w wysokiej temperaturze do 400 °C (750 °F)
- Doskonała charakterystyka uruchomienia/zatrzymania
- Uruchamia się w dowolnej pozycji
- Niskie zużycie powietrza
- Bezkonserwacyjna
- Regulowana częstotliwość
- Regulowana amplituda
- Spore amplitudy

