

PULLALIGN[®]

Perfekcyjne osiowanie
kół pasowych przy użyciu lasera

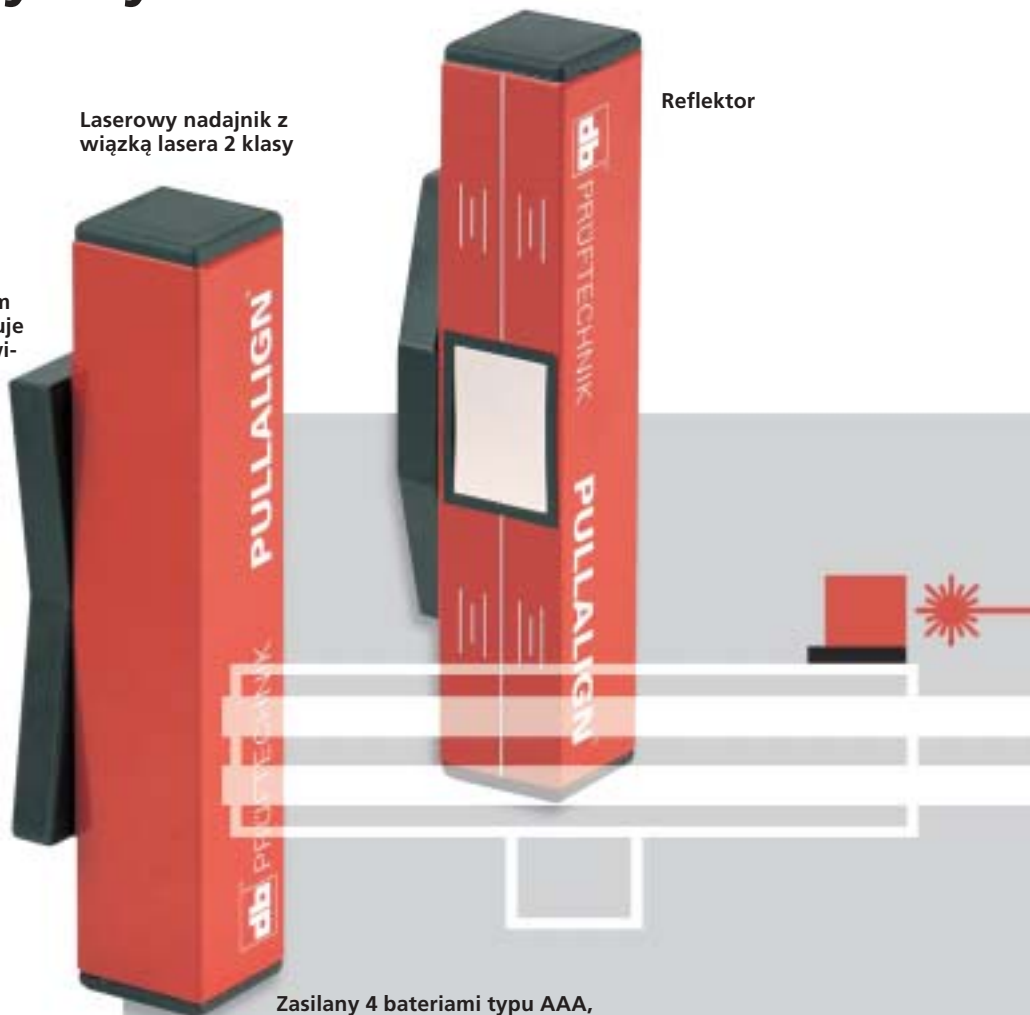


Zwiększ efektywność napędu pasowego przez w osiowanie przy użyciu PULLALIGN®

Dzięki mocnym magnetycznym uchwytom PULLALIGN® montuje się pewnie na wszystkich powierzchniach kół pasowych

Laserowy nadajnik z wiązką lasera 2 klasy

Reflektor



Zasilany 4 bateriami typu AAA, zapewniającymi 25-io godzinną nieprzerwaną pracę

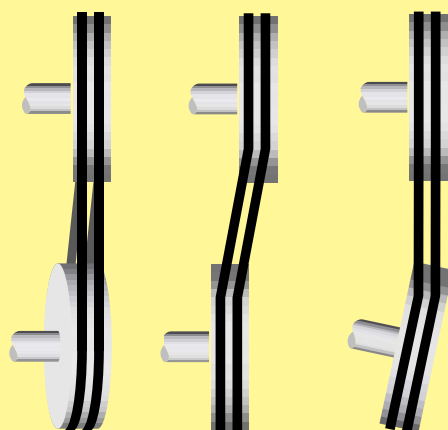
PULLALIGN® jest lekki, odporny i trwały. Dzięki jego silnym magnesom, narzędzie montuje się na wewnętrznych i zewnętrznych powierzchniach dowolnych kół pasowych lub zębatych. Jego prosty design eliminuje małe części, które mogą zostać zgubione.

PULLALIGN® wykorzystuje sprawdzoną i opatentowaną w przyrządzie OPTALIGN® zasadę wiązki odbitej dla maksymalnego rozkładu kąтового. Pozwala to na dokładny i rzetelny odczyt wyników.

PULLALIGN® może mierzyć długie przęsła o dowolnym rozmiarze przekładni pasowych. Linia lasera jest rzutowana na reflektor przytoczony na przeciwległym kole pasowym. Kąt poziomy, kąt pionowy i korekcja przesunięcia, są wizualnie określone przez pozycję linii lasera zarówno na reflektorze i nadajniku.

Oba parametry ustawienia są monitorowane jednocześnie. To łatwe w użyciu narzędzie zezwala pojedynczemu operatorowi wykonać kompletne centrowanie w ciągu kilku minut bez żadnego przeszkolenia. PULLALIGN® jest dostarczany w trwałej walizce.

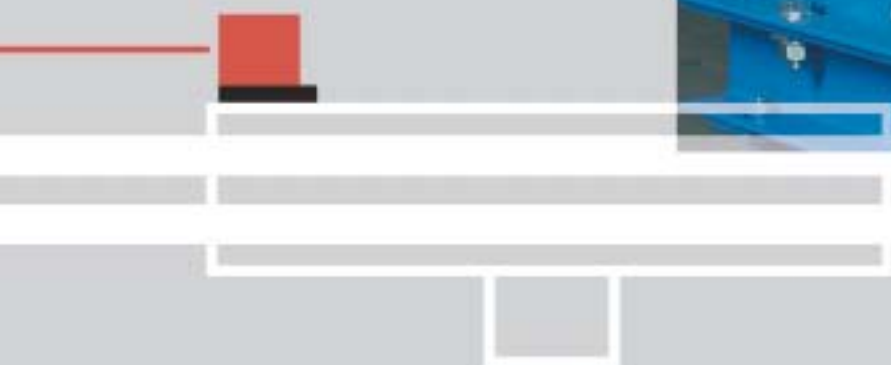
Przed Osiowaniem



Po Osiowaniu



łaściwe



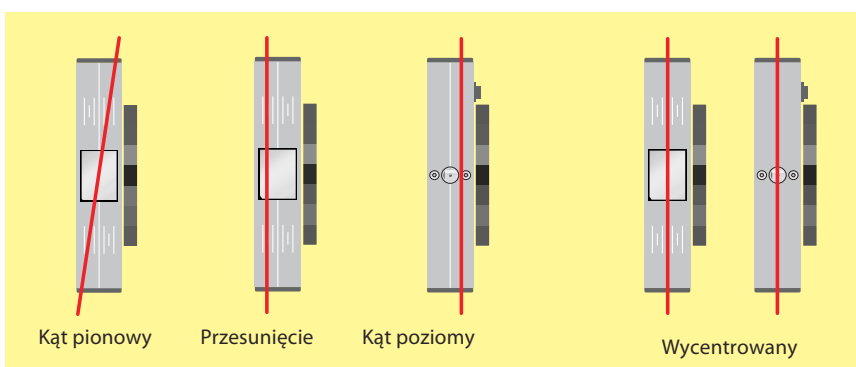
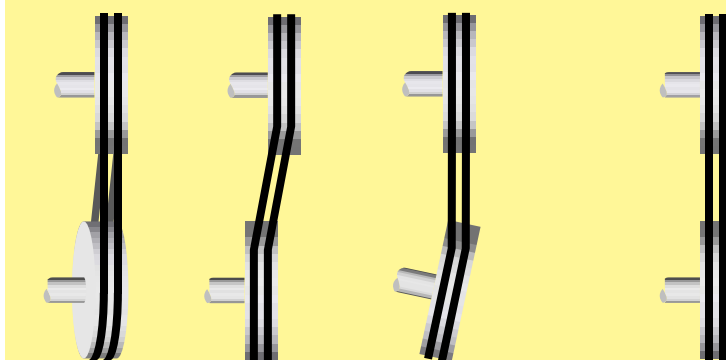
Korzyści płynące z używania PULLALIGN®

- Łatwiejszy w użyciu niż tradycyjne metody
- Nie wymaga specjalnego szkolenia
- Wydłuża eksploatację kół pasowych i łożysk
- Redukuje drgania i zużycie pasów
- Technologia odbitej wiązki zwiększa dokładność pomiaru
- Tylko jeden laser wystarcza, aby wykonać centrowanie
- Przesunięcia oraz pochYLENIA pionowe i poziome przedstawiane są oddzielnie
- Zapewnia sprawną pracę jednego specjalisty
- Redukuje czas, koszty i pracochłonność

PULLALIGN[®] przy pracy

1. Włącz laser PULLALIGN[®] i zamocuj jednostki na powierzchniach przeznaczonych do centrowania
2. Położenie nadawanej linii lasera na reflektorze wskazuje pionowe nachylenie i przesunięcie. Poziome nachylenie jest wskazywane przez położenie odbitej linii lasera na nadajniku. Sprawdź te położenia.
3. Skoryguj pionowy kąt regulując położenie ruchomej maszyny i obserwuj korekcję na reflektorze. Skoryguj poziome nachylenie przez poziome przesunięcie ruchomej maszyny. Skoryguj przesunięcie kątowym przemieszczeniem ruchomej maszyny.
4. Uzyskasz dobre wycentrowanie gdy wysłana linia lasera i odpowiadająca jej odbita linia harmonizuje z ich indywidualną linią odniesienia.

Przykłady rozcentrowania przekładni pasowych



Dane techniczne PULLALIGN[®]

Nadajnik

| | |
|----------------------|-------------------------------|
| Dokładność pomiaru | 0,2° |
| Długość fali | 675 nm |
| Moc promieniowania | < 1 mW |
| Klasyfikacja | Klasa II |
| Odległość pomiaru | 10 m pomiędzy jednostkami |
| Długość linii lasera | 7 m na 5 m odległości |
| Układ regulacji | Przełącznik ON/OFF |
| Czas pracy | 25 godzin |
| Typ baterii | 4 baterie alkaliczne typu AAA |
| Temp. pracy | -5 °C do 40 °C |
| Temp. Przechowywania | -10 °C do 80 °C |
| Metoda mocowania | Silne magnesy |
| Masa | 0,26 kg (z bateriami 0,3 kg) |
| Wymiary | 37 mm x 40 mm x 167 mm |
| Obudowa | Aluminium malowane proszkowo |

Reflektor

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Dokładność | 0,2° |
| Rozmiar reflektora | 21 mm x 32 mm |
| Metoda mocowania | Silne magnesy |
| Masa | 0,27 kg |
| Wymiary | 37 mm x 40 mm x 167 mm |
| Obudowa | Aluminium malowane proszkową |

Walizka transportowa

| | |
|--------------|--------------------------------------|
| Materiał | Czarny, wysokiej gęstości polietylen |
| Wymiary | 355 mm x 300 mm x 85 mm |
| Wyciółka | Matrycowo cięta pianka |
| Masa zestawu | 1,35 kg |



Trwała walizka transportowa



Gedruckt in Deutschland ALI 9.691.07.01.1P
 PULLALIGN[®] OPTALIGN[®] und PERMABLOC[®] sind eingetragene
 Warenzeichen der PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. Irrtümer und
 Konstruktionsänderungen, insbesondere im Sinne technischer
 Weiterentwicklung vorbehalten. Nachdruck, auch auszugswei-
 se, nur mit schriftlicher Genehmigung der PRÜFTECHNIK AG.
 © Copyright 2001 by PRÜFTECHNIK AG.

PRÜFTECHNIK AG

P.O. Box 12 63

D-85730 Ismaning, Germany

www.pruftechnik.com

Phone: +49 (0)89 99 61 60

Fax: +49 (0)89 99 61 62 00

eMail: info@pruftechnik.com

